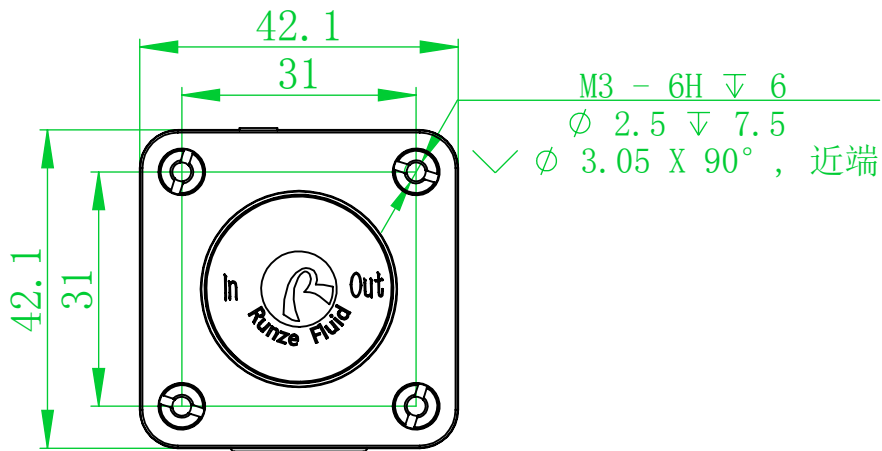
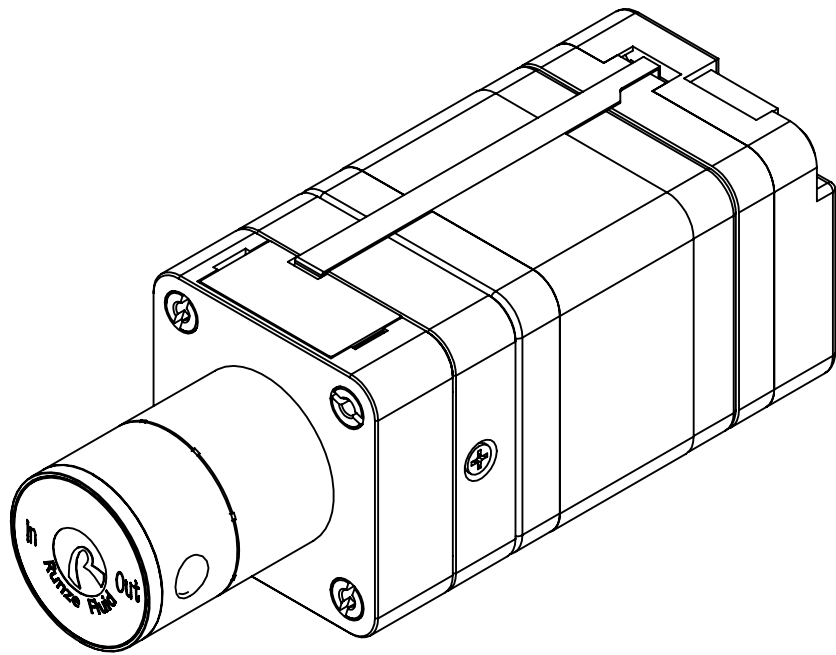
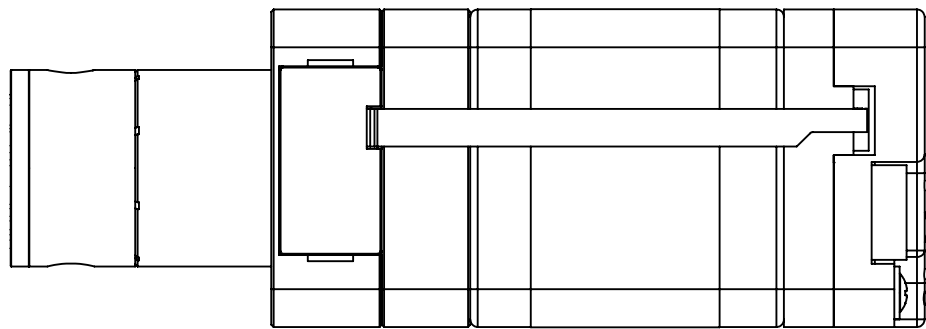
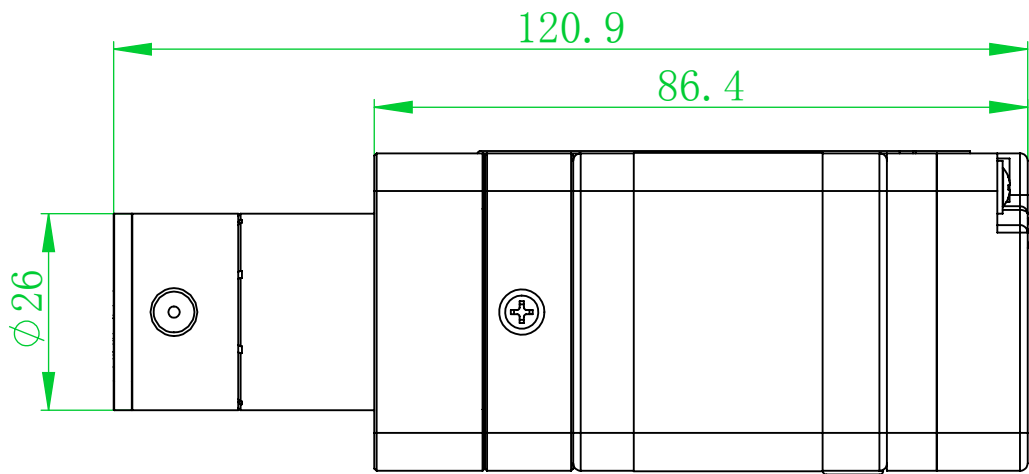
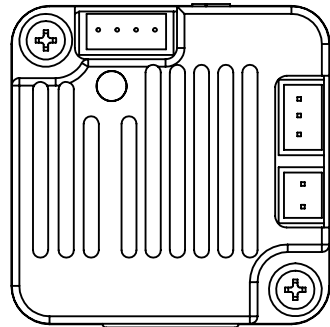
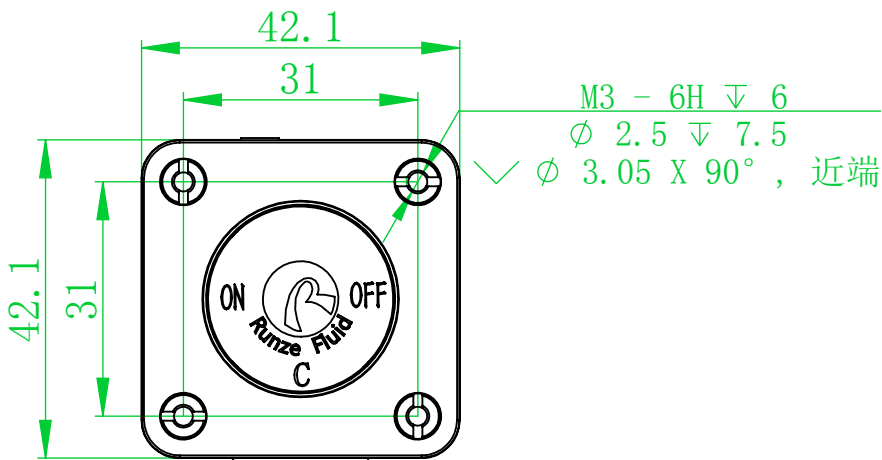
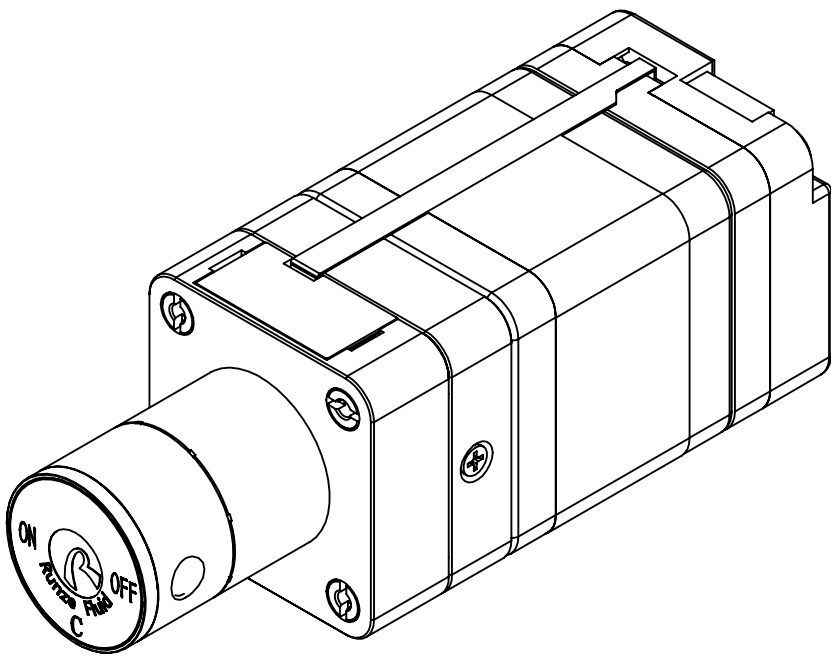




技术要求
1.未注尺寸、角度公差按GB/T 1804-2000 M级执行；
2.未注螺距螺纹均为粗牙；

设计		工艺		南京润泽流体有限公司	
校对		标准化		第一视角投影：	
审核		批准		比例 :1:1	单位 :MM
零件材料：		数量：1		零件名称：Mrv-01B高压阀（孔径	
产品名称：Mrv-01B高压阀				图纸编号：Mrv-01B-T02-K1.5-S-M	

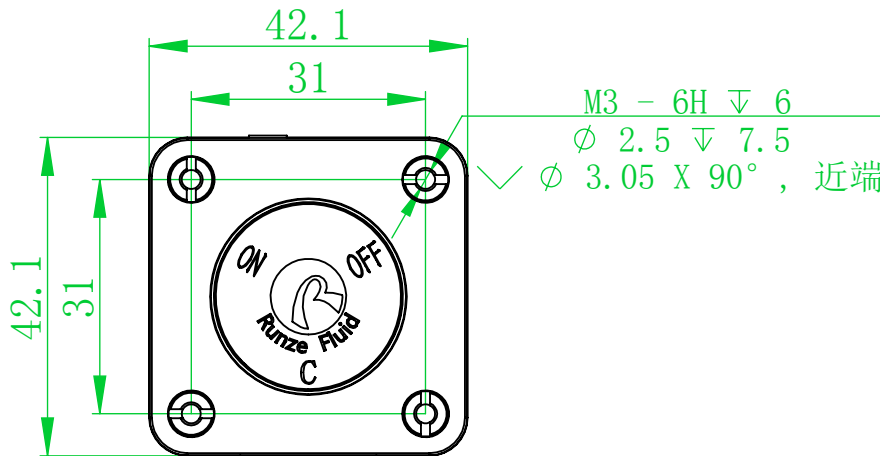
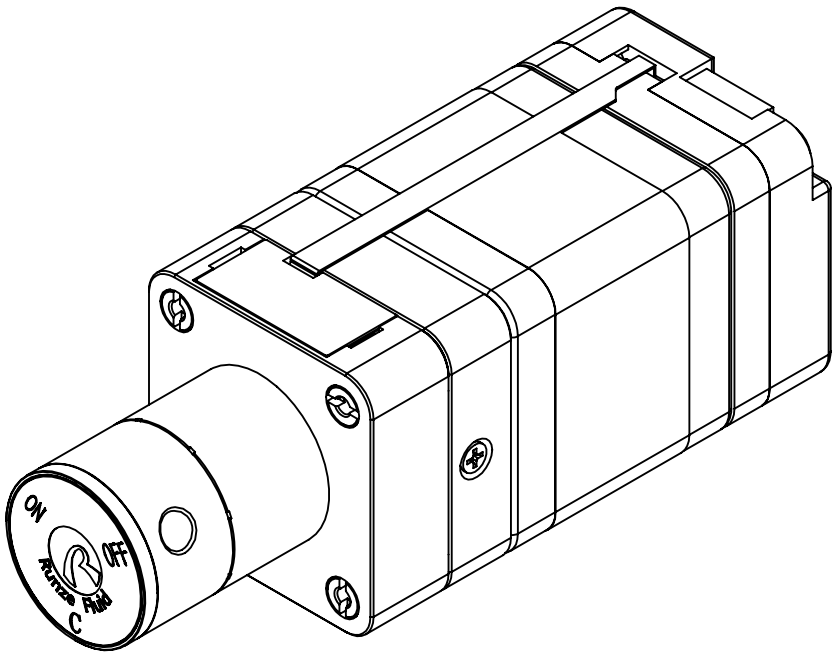


技术要求

1.未注尺寸、角度公差按GB/T 1804-2000 M级执行；

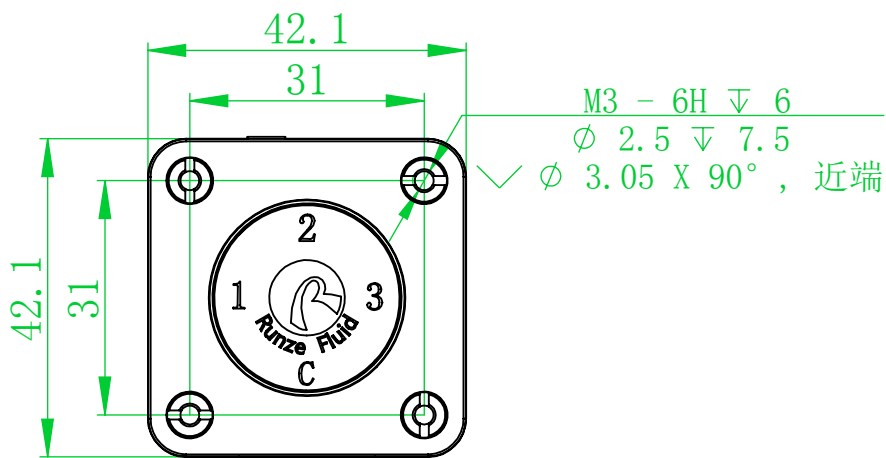
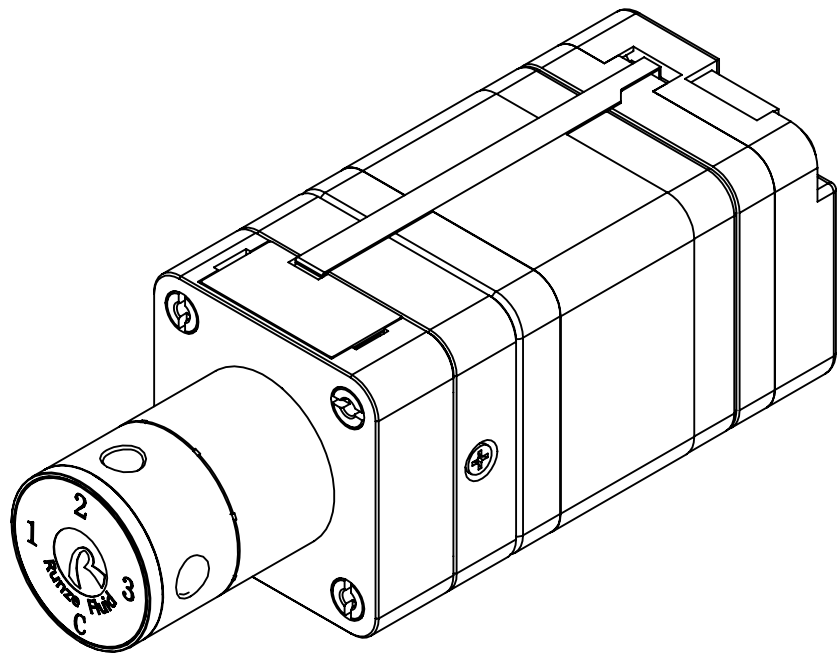
2.未注螺距螺纹均为粗牙；

设计		工艺		南京润泽流体有限公司	
校对		标准化		第一视角投影：	
审核		批准		比例 :1:1	单位 :MM
零件材料：		数量：1		零件名称：Mrv-01B高压阀（孔径1.5mm）	
产品名称：Mrv-01B高压阀				图纸编号：Mrv-01B-T03-K1.5-S-M02	



技术要求
1.未注尺寸、角度公差按GB/T 1804-2000 M级执行；
2.未注螺距螺纹均为粗牙；

设计		工艺		南京润泽流体有限公司	
校对		标准化		第一视角投影：	
审核		批准		比例 :1:1	单位 :MM
零件材料：		数量：1		零件名称：Mrv-01B高压阀（孔径1.	
产品名称：Mrv-01B高压阀				图纸编号：Mrv-01B-T03-K1.5-S-M05	



技术要求

1.未注尺寸、角度公差按GB/T 1804-2000 M级执行；

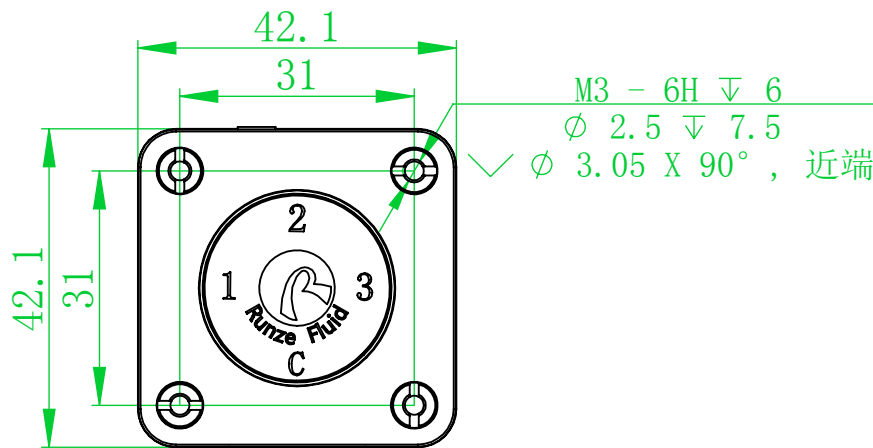
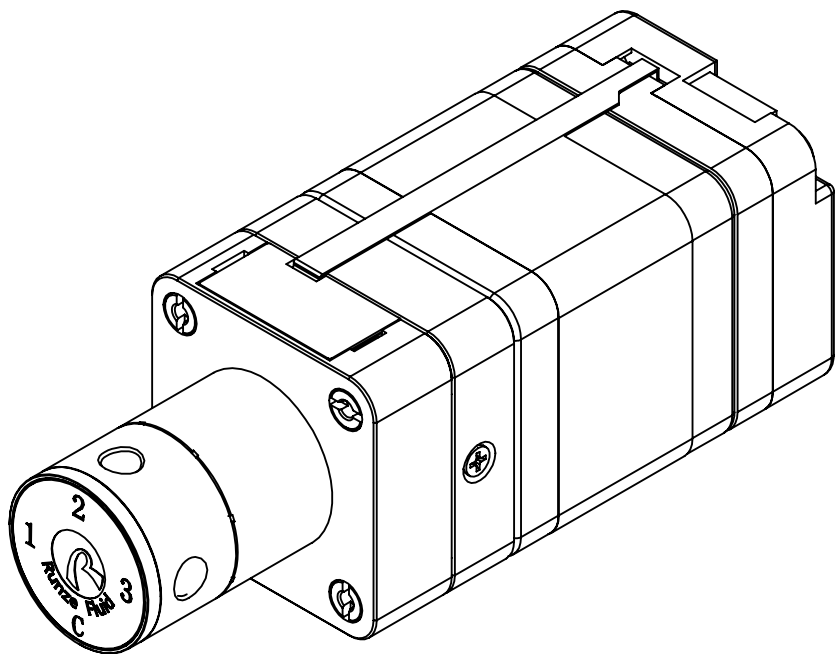
2.未注螺距螺纹均为粗牙；

设计		工艺		南京润泽流体有限公司	
校对		标准化		第一视角投影：	
审核		批准		比例 :1:1	单位 :MM
零件材料：		数量：1		零件名称：Mrv-01B高压阀（孔径1.5mm）	
产品名称：Mrv-01B高压阀				图纸编号：Mrv-01B-T04-K1.5-S-M03	

物料编码:

阶段:

版次:



技术要求

- 1.未注尺寸、角度公差按GB/T 1804-2000 M级执行；
2.未注螺距螺纹均为粗牙；

设计		工艺		南京润泽流体有限公司	
校对		标准化		第一视角投影：	
审核		批准		比例 :1:1 单位 :MM	
零件材料：		数量：1		零件名称：Mrv-01B高压阀 (孔径1.5)	
产品名称：Mrv-01B高压阀				图纸编号：Mrv-01B-T04-K1.5-S-M04	